

## 黄嘌呤氧化酶(XOD)抑制剂筛选测试盒

规格：微量法 96 样

检测波长：450nm

检测原理：WST-8 显色法

线性范围：10%-80%

编号：ml300800

**注 意：**正式测定前务必取 3 - 5 个预期差异较大的样本做预测定

### 测定意义：

黄嘌呤氧化酶(Xanthine oxidase, XOD)是一种催化次黄嘌呤羟基化为黄嘌呤及黄嘌呤羟基化为尿酸的酶，由肾脏排泄，尿酸产生过多或排泄不足会导致高尿酸血症。因此开发 XOD 抑制剂可以用于治疗高尿酸和痛风类疾病的研究。

### 测定原理：

黄嘌呤氧化酶 (XOD)催化黄嘌呤氧化生成尿酸和超氧阴离子自由基，接着与显色剂反应生成有色物质，在加入抑制剂后，450nm 显色的产生会被抑制，根据抑制的程度来确定抑制剂的作用效果。

### 需自备的仪器和用品：

酶标仪、台式离心机、可调式移液器、96 孔板、研钵、冰和蒸馏水。

### 试剂组成和配制：

试剂名称	规格	数目	贮藏	备注
试剂一	液体 120mL	x1	4℃	可用于提取稀释样品
试剂二	粉剂	x2	4℃,避光	加 9mL 试剂一超声溶解，现配现用
试剂三	液体	x2	-20℃,避光	避免反复冻融
试剂四	液体 3mL	x1	-20℃,避光	避免反复冻融
试剂五	非布索坦	x1	-20℃,避光	5 mmol/L 非布索坦，测定抑制率可作为参考，IC50 约为 3μmol/L

### 样品处理:

#### 1、细菌、细胞或组织样品的制备:

**细菌或培养细胞:** 先收集细菌或细胞到离心管内, 离心后弃上清; 按照细菌或细胞数量 ( $10^4$  个): 试剂一体积 (mL) 为 500~1000: 1 的比例 (建议 500 万细菌或细胞加入 1mL 提取液), 超声波破碎细菌或细胞 (冰浴, 功率 20%或 200W, 超声 3s, 间隔 10s, 重复 30 次); 8000g 4°C离心 10min, 取上清, 置冰上待测。

**组织:** 按照组织质量 (g): 提取液体积(mL)为 1: 5~10 的比例 (建议称取约 0.1g 组织, 加入 1mL 试剂一), 进行冰浴匀浆。8000g 4°C离心 10min, 取上清, 置冰上待测。

2、**液体样品:** 直接检测, 若样本水溶性较差, 可使用 DMSO 配制成高浓度溶液后再使用试剂一稀释, 反应体系中 DMSO 含量应小于 5%。

### 操作步骤:

1.酶标仪预热 30min 以上, 调节波长至 450nm

2. 各试剂准备过程注意避光, 试剂三置于冰盒上待用。阳性对照孔测定的为 XOD 特异性抑制剂的抑制率, 仅可作为参考, 实际测定过程中可选做孔, 在本试剂盒中的 IC50 约在 3  $\mu\text{mol/L}$ , 实测数据会有差异。

3.在 96 孔板中依次加入:

试剂 ( $\mu\text{L}$ )	空白孔	总酶活孔	阳性对照孔	测定孔
样本	-	-	-	15
试剂一	25	15	-	-
试剂二	150	150	150	150
试剂三	-	10	10	10
试剂四	25	25	25	25
试剂五	-	-	15	-

37°C避光孵育, 立即于 450nm 读取吸光值 A1, 6min 后读取 A2,  $\Delta A = A2 - A1$

## XOD 活性抑制率计算:

### 1. 抑制率计算公式:

$$\text{抑制率(\%)} = (\Delta A_{\text{总}} - \Delta A_{\text{测}}) \div (\Delta A_{\text{总}} - \Delta A_{\text{空}}) \times 100\%$$

$\Delta A_{\text{总}}$ : 总酶活孔 OD 值;

$\Delta A_{\text{测}}$ : 测定孔 OD 值;

$\Delta A_{\text{空}}$ : 空白孔 OD 值

**备注:** 抑制率在 10%-80%区间内呈线性, 超过 80%, 抑制率曲线会渐趋平缓, 如果需要在线性范围内测定抑制率, 需要提前做预实验, 选取合适的稀释倍数或样本量

### 2. IC50 计算

IC50, 即抑制剂半抑制浓度。对于确定对黄嘌呤氧化酶有抑制作用的样本, 可配制成适当的浓度梯度, 分别以样本浓度为横坐标, 以抑制率为纵坐标做标准曲线, 以此计算得到抑制率为 50%时的样本浓度, 即 IC50。

#### 预实验的意义:

比色法检测试剂盒预实验非常重要

- 1、确定该试剂盒是否适合客户的样本检测, 以免造成试剂盒和样本的浪费 (比如低表达处理的样本);
- 2、熟悉生化试剂盒的操作流程, 尤其是初次使用生化试剂盒测定;
- 3、确定样本的处理方法及稀释倍数是否合适;
- 4、了解实验过程中可能出现的实验现象或问题, 以便于及时作出调整;
- 5、通过 3 - 5 组预实验, 判断试剂盒对于样本的最佳适应稀释浓度范围, 指导实验样本稀释比例。